

Kompetenz für Ihre Produktivität

Wir sind Hersteller von Fräsmaschinen, Schneidanlagen, Wasserstrahlschneidanlagen und Vorrichtungen, die weltweit im Einsatz sind. Seit mehr als 30 Jahren steht unser Name für zukunftsweisendes Engineering, für hoch präzise Technologien, für langlebige kompakte Hightech-Maschinen sowie für individuelle Konfigurationen, bestückt mit CAD/CAM-Programmen.

Für die Individualisierung bei bestem Preis-Leistungs-Verhältnis sind unsere Bearbeitungszentren modular aufgebaut, was uns ganz nach Kundenwunsch und Branche differenzierte Ausbaustufen hinsichtlich Material, Bearbeitungsbereich und Anwendermöglichkeit erlaubt.

HG GRIMME Service

Wir sind von der Planung über die Herstellung bis zum Aufbau Ihrer Maschine für Sie da. Wir entwickeln, beraten, schulen und betreuen. Über unsere Service-Hotline stehen Ihnen erfahrene Service-Mitarbeiter mit exzellenten Maschinenkenntnissen zur Verfügung. Kurze Reaktionszeiten gewährleisten eine optimale Maschinenverfügbarkeit und absolute Kundennähe.

- ▶ Telefon-Service, Hotline +49 82 41 96 08 0
- ▶ Ersatzteil-Versand für lagernde Teile am Bestellttag
- ▶ Online-Diagnose via Internet zur Maschineninstandhaltung und Fehlermeldung
- ▶ Minimierung von Maschinenausfällen durch vorbeugende Check-ups
- ▶ Maschineneinweisung vor Ort – umfassendes Schulungsangebot
- ▶ Onlineshop für Fräser, Werkzeugkegel, Spannzangen, Zubehör

Was können wir für Sie tun? Rufen Sie uns an, wir beraten Sie sehr gerne!

*STANDARD-Lösungen sind einfach -
KUNDENSPEZIFISCHE Lösungen sind unsere Stärke!*



Projektmanagement/Konstruktion



Technischer Service/Online-Diagnose/Schulung



Online-Shop:
www.hg-grimme.de/de/shop



Schwere Aluminium-Fräsbearbeitung
„KOMPAKT“ verpackt



HG GRIMME SysTech GmbH
Osterweg 23
D-86879 Wiedergeltingen

www.hg-grimme.de

Telefon +49 82 41 96 08 0
Telefax +49 82 41 96 08 55
info@hg-grimme.de



HG 5-Achsen-Modellbaufräsanlage kompakt G-S-F (15-10)/MK

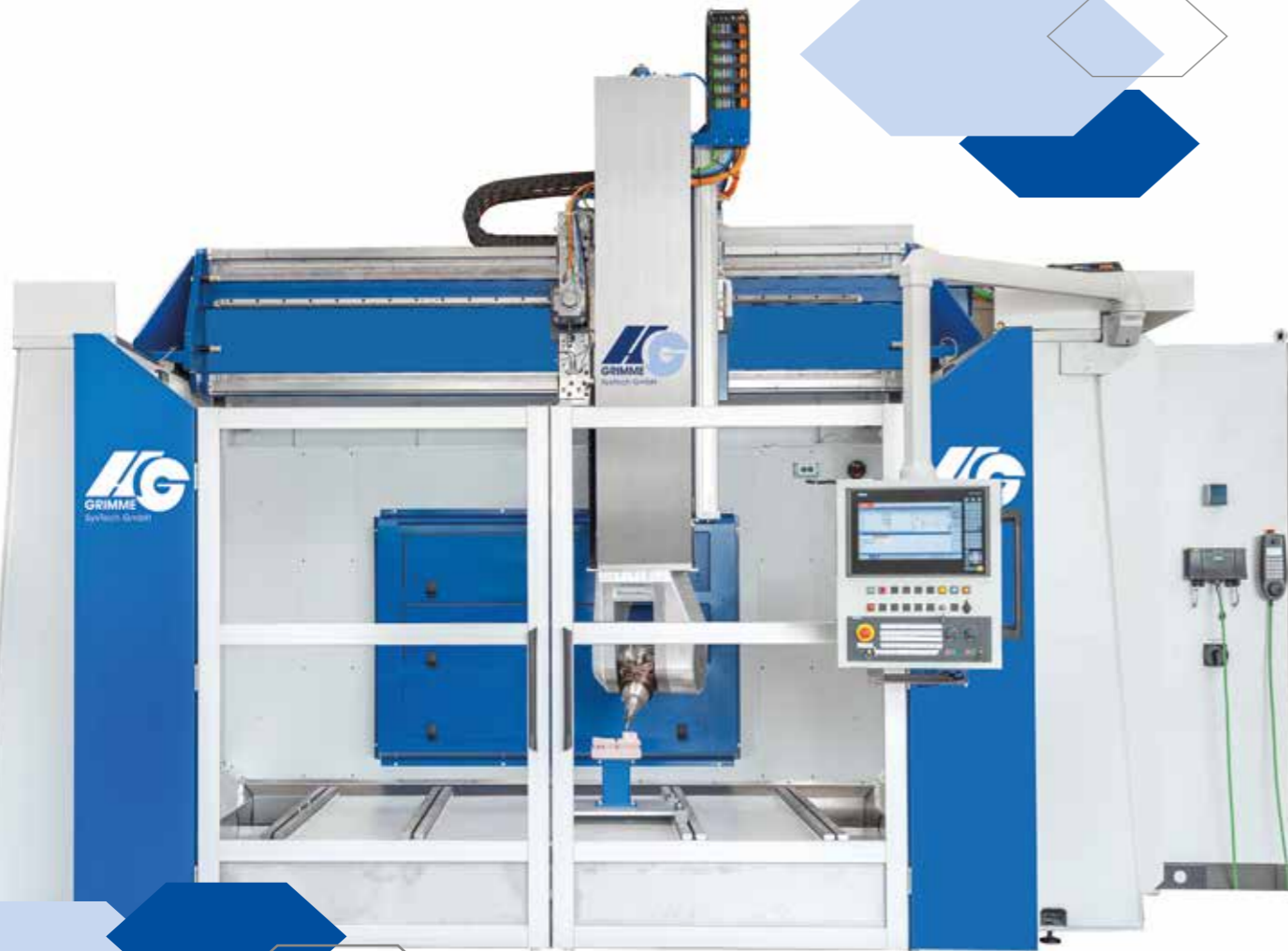
Flexibles Maschinenkonzept „KOMPAKT“ verpackt

Ergonomisch konzipiertes System für „schwere Zerspanung“

Für eine schnelle Montage/Inbetriebnahme, ist der Typ G-S-F/M KOMPAKT beinahe selbsterklärend. Vier geschlossene Seiten, kaum Ecken und Kanten, leicht zugänglich, leicht zu rüsten, leicht zu reinigen, somit enorm zeitsparend. Eine 5-achsige Modellbaufräse für „schwere Zerspanung“ mit äußerst anwenderfreundlicher Bedienbarkeit.

Werkstoffe

Die Modellbaufräse ist für schwere Aluminiumbearbeitung ausgelegt. Selbstverständlich können auch Kunststoffe wie PU, Ureol und Verbundwerkstoffe (Composite materials) wie CFK, GFK gefräst werden. Ein Nachbearbeiten der Werkstücke ist nicht erforderlich, da die Maschine auf alle Materialien perfekt angepasst und eingestellt wird. Dies stellt eine hervorragende Oberflächenqualität sicher.



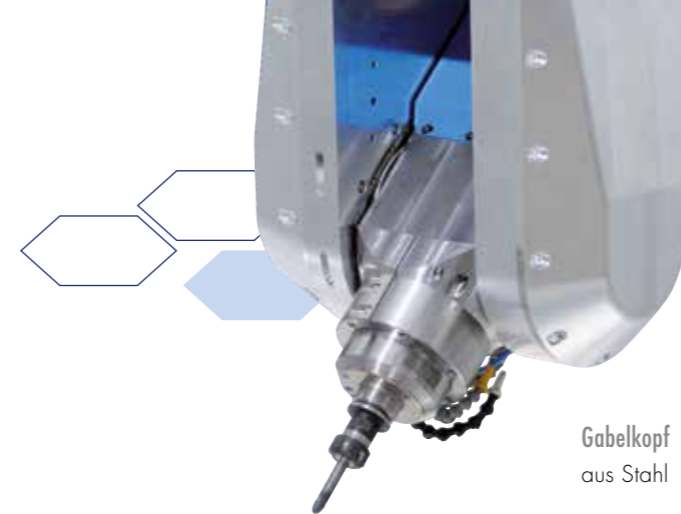
Typ: G-S-F(15-10)/MK

Leistungsmerkmale

Die kompakte Mono-Bauweise mit extrem stabilem Maschinenrahmen, ist auf hohe Belastbarkeit und Langlebigkeit ausgelegt. Der optimierte Gabelkopf aus Stahl bewirkt eine erhöhte Steifigkeit beim Fräsen und mit der Hochfrequenz-Frässpindel 18 kW in Dauerbetrieb (in S1), ist diese Anlage für Aluminiumbearbeitung hervorragend geeignet. Die Synergie dieser Komponenten lässt ausgezeichnete Fräsergebnisse vermerken.



Werkzeugwechsel-Klappenmagazin

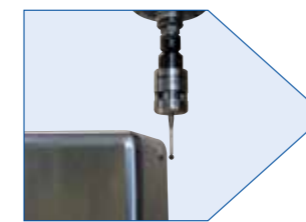


Gabelkopf aus Stahl

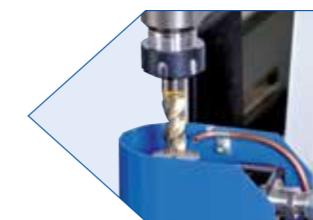
Produktvorteile

- ▶ 5-Achsen-Fräskopf mit direktem Messsystem für eine optimale räumliche Bearbeitung
- ▶ Extrem stabile Schweißkonstruktion – verwindungsarm, torsionsfrei, verschleißarm
- ▶ Motorische Klemmung der beiden Rundachsen bei schwerer Zerspanung
- ▶ 4-seitig komplett geschlossenes Maschinensystem – nach oben offen
- ▶ Stabiler Stahl-T-Nutentisch
- ▶ Späne-Auffangwannen mit Trittgitter innerhalb des Maschinenraumes
- ▶ Laserkalibrierte Linearachsen
- ▶ Leichte Bedienbarkeit, einfache Menüführung durch Hochleistungs-CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840D/SL Operate
- ▶ Gantry-Drive System ermöglicht höchste Präzision bei maximaler Beschleunigung und Geschwindigkeit
- ▶ Geringe Unterhaltskosten durch wartungsarme Komponenten und aufeinander abgestimmte Mechanik und Elektronik

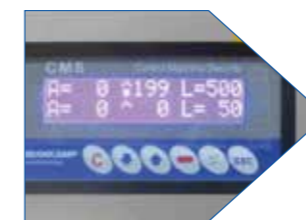
Optionen



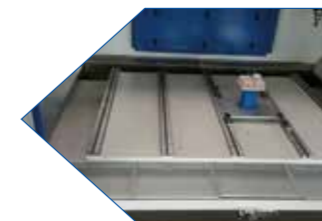
3D-Messtastsystem zum Kalibrieren der Maschine und Vermessen der Teile



Werkzeugvermessung zur Werkzeuglängenkorrektur und Bruchkontrolle



Sicherheitssystem Brankamp erkennt Schwingungen, stoppt die Maschine und verhindert somit Crash-Situationen



Späneförderer



Minimalmengenschmierung vermindert das Entstehen einer Aufbauschneide

HG 5-Achsen-Modellbaufräsanlage G-S-F (15-10)/MK

Die HG 5-Achsen-Modellbaufräsanlage KOMPAKT, bietet ein Maximum an Prozesssicherheit und Produktivität. Ihre Leistungsmerkmale lassen sich durch umfangreiche Options-, Erweiterungs- und Individualisierungspakete ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen optimieren.

Bearbeitungsbereich im 5-Achs-Betrieb	
X-Achse	1.500 mm
Y-Achse (Portal)	1.000 mm
Z-Achse	800 mm
bei 90° Anstellung	2.300 x 1.800 mm
Maschinentisch, T-Nuten in Stahl	
X-Verfahrweg	1.800 mm
Y-Verfahrweg	2.300 mm
Drehachse C	max. 540°; Klemmung motorisch
Schwenkachse A	± 110°; Klemmung motorisch

Fahrgeschwindigkeit	
Beschleunigung pro Achse	bis 3.700 mm/sec ²
Linearachsen X/Y/Z	bis 60/60/30 m/min
Rundachsen A/C	bis 14.000°/min
Positioniergenauigkeit	X/Y/Z bis ± 0,045/0,045/0,035 mm
Wiederholgenauigkeit	X/Y/Z bis ± 0,035/0,035/0,025 mm

Hochfrequenz-Frässpindel	18 kW Dauerbetrieb (S1), bis max. 21 kW (S6)
Drehzahl	24.000 U/min
Werkzeug-Aufnahme	HSK 63 F
Fräskopf	Gabelkopfausführung mit Achsklemmung und direktem Messsystem
Optional	innere Kühlmittelzufuhr Späneförderer

CNC-Steuerung	Siemens Sinumerik 840D/SL Operate advanced surface/look-ahead-function/VCS-Rotary, M-Dynamics
---------------	---

Werkzeugwechsel-Magazin	Werkzeugwechsel-Klappenmagazin staubdicht, Werkzeuglänge bis 300 mm für 3 x 12 Werkzeuge
-------------------------	--

Antrieb elektrisch	digitale AC-Servoantriebe/Siemens-Antriebstechnologie
--------------------	---

Antrieb mechanisch	Zahnstange (X/Y) mit geschliffener, schräger Verzahnung, Kugelrollspindel (Z), Führungen induktiv gehärtet u. geschliffen
--------------------	---

Allgemeine Daten	
Maschinengewicht	14.500 kg
Anschlusswert	ca. 20 kW bis ca. 30 kW
Fundament	nicht zwingend erforderlich
Servomotoren synchron	X, Y, Z, C, A, Gantry-Drive-System
Zentralschmierung	automatisch

Technische Schulung	optional, wahlweise im HG Technikum oder beim Kunden vor Ort
---------------------	--

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Bitte beachten Sie, dass es sich in dieser Übersicht um die Standardausführung der Maschine handelt. **Selbstverständlich spezifizieren wir unsere Systeme nach Ihren individuellen Anforderungen.**