

Kompetenz für Ihre Produktivität

Wir sind Hersteller von Fräsmaschinen, Schneidanlagen, Wasserstrahlschneidanlagen und Vorrichtungen, die weltweit im Einsatz sind. Seit mehr als 30 Jahren steht unser Name für zukunftsweisendes Engineering, für hoch präzise Technologien, für langlebige kompakte Hightech-Maschinen sowie für individuelle Konfigurationen, bestückt mit CAD/CAM-Programmen.

Für die Individualisierung bei bestem Preis-Leistungs-Verhältnis sind unsere Bearbeitungszentren modular aufgebaut, was uns ganz nach Kundenwunsch und Branche differenzierte Ausbaustufen hinsichtlich Material, Bearbeitungsbereich und Anwendermöglichkeit erlaubt.

HG GRIMME Service

Wir sind von der Planung über die Herstellung bis zum Aufbau Ihrer Maschine für Sie da. Wir entwickeln, beraten, schulen und betreuen. Über unsere Service-Hotline stehen Ihnen erfahrene Service-Mitarbeiter mit exzellenten Maschinenkenntnissen zur Verfügung. Kurze Reaktionszeiten gewährleisten eine optimale Maschinenverfügbarkeit und absolute Kundennähe.

- ▶ Telefon-Service, Hotline +49 82 41 96 08 0
- ▶ Ersatzteil-Versand für lagernde Teile am Bestelltage
- ▶ Online-Diagnose via Internet zur Maschineninstandhaltung und Fehlermeldung
- ▶ Minimierung von Maschinenausfällen durch vorbeugende Check-ups
- ▶ Maschineneinweisung vor Ort – umfassendes Schulungsangebot
- ▶ Onlineshop für Fräser, Werkzeugkegel, Spannzangen, Zubehör

Was können wir für Sie tun? Rufen Sie uns an, wir beraten Sie sehr gerne!

*STANDARD-Lösungen sind einfach -
KUNDENSPEZIFISCHE Lösungen sind unsere Stärke!*



Projektmanagement/Konstruktion



Technischer Service/Online-Diagnose/Schulung



Online-Shop:
www.hg-grimme.de/de/shop



Individuell und hochpräzise
für den Modell- und Formenbau



HG GRIMME SysTech GmbH
Osterweg 23
D-86879 Wiedergeltingen

www.hg-grimme.de

Telefon +49 82 41 96 08 0
Telefax +49 82 41 96 08 55
info@hg-grimme.de



HG 5-Achsen-Universalfräsanlage P-S-F/M

Flexibles Maschinenkonzept für individuelle Anforderungen



Typ: P-S-F(15-13)/M
(Darstellung ohne Kabine)

Gut aufgestellt für die Zukunft

Der Modellbau behauptet sich mit exzellenten Leistungen und immer kürzeren Herstellungszyklen am globalen Markt. Schnelle Durchlaufzeiten, präzise Ergebnisse und besonders wirtschaftliche Fertigungsverfahren sind die tägliche Herausforderung. Die HG-Universalfräsanlage schafft mit intelligenter, flexibler Technik die Voraussetzungen für höchste Produktivität. Für den Modellbau der Zukunft haben wir die Leistungsfähigkeit der HG-Portal-Baureihe konsequent weiterentwickelt.

Leistungsmerkmale

Die robustere Bauweise durch Verstärkung von Portal und Linearachsen, insbesondere der Z-Achse, stellt eine lange Lebensdauer und hohe Torsionssteifigkeit sicher. Die Maschine ist mit einer Hochfrequenz-Frässpindel ausgestattet, die über eine Leistung von 13-18 kW im Dauerbetrieb (S1) verfügt. Durch das umfangreiche Zubehörprogramm rüsten Sie die Anlage systematisch und individuell für unterschiedliche Materialien (auch Aluminium) und für ein sehr breites Anwendungsspektrum aus.

Werkstoffe

In der Trockenbearbeitung eignet sich die Maschine für Kunststoffe wie PU, Ureol und für Verbundwerkstoffe (Composite Materials) wie CFK, GFK sowie für Aluminium.

Ein Nacharbeiten der Werkstücke ist nicht erforderlich, da die Maschine auf alle Materialien perfekt angepasst und eingestellt wird. Das stellt eine hervorragende Oberflächenqualität sicher.



Werkzeugwechsel-Magazin für 10/20 Werkzeuge, Werkzeuglänge bis 260 mm

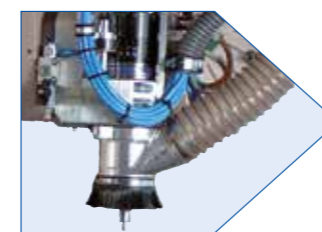


Optional: Gabelkopf mit Achsklemmung

Produktvorteile

- ▶ 5-Achsen-Fräskopf mit direktem Messsystem für eine optimale räumliche Bearbeitung
- ▶ Klemmung der beiden Rundachsen bei schwerer Zerspanung
- ▶ Hervorragende Konturtreue auch bei sehr schnellen Bewegungen
- ▶ Alle Bauteile FEM-berechnet und -optimiert
- ▶ Leichte Bedienbarkeit, einfache Menüführung durch Hochleistungs-CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840D/SL Operate
- ▶ Geringe Unterhaltskosten durch wartungsarme Komponenten und aufeinander abgestimmte Mechanik und Elektronik
- ▶ Großer Bedienkomfort durch fahrbares Pult
- ▶ Extrem verwindungssteife Gusskonstruktion in solider Portalbauweise
- ▶ Geringer Platzbedarf durch kompakte Konstruktion
- ▶ Sicherheitskabine in Schallschutzversion mit großzügigem Zugangsbereich

Optionen

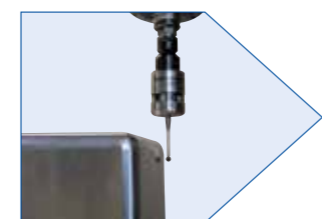


Kopfabsaugung

Werkzeugvermessung zur Werkzeuglängenkorrektur und Bruchkontrolle



3D-Messtastsystem zum Kalibrieren der Maschine und Vermessen der Teile



Sicherheitssystem Brankamp erkennt Schwingungen, stoppt die Maschine und verhindert somit Crash-Situationen



HG 5-Achsen-Universalfräsanlage P-S-F(15-13)/M P-S-F(25-17)/M P-T-F(27-15)/M

Die HG 5-Achsen-Universalfräsanlage bietet ein Maximum an Prozesssicherheit und Produktivität. Ihre Leistungsmerkmale lassen sich durch umfangreiche Options-, Erweiterungs- und Individualisierungspakete ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen optimieren.

Bearbeitungsbereich im 5-Achs-Betrieb	P-S-F(15-13)/M	P-S-F(25-17)/M	P-T-F(27-15)/M
X-Achse (Tisch), mm	1.500	2.500	2.700
Y-Achse (Portal), mm	1.300	1.700	1.500 / 3.200 gekoppelt
Z-Achse bei 90° Anstellung, mm	600 (800/1.000)	600 (800/1.000)	600 (800/1.000)
Maschinentisch, Alu, mm	2.000 x 1.500	2.200 x 1.900	2.500 x 1.500
X-Verfahrweg, mm	2.000	3.000	3.200
Y-Verfahrweg, mm	1.800	2.200	2.300 / 3.700 gekoppelt
Z-Verfahrweg, mm	900 (1.200/1.500)	900 (1.200/1.500)	900 (1.200/1.500)
Drehachse C	max. 540°	max. 540°	max. 540°
Schwenkachse A	± 110°	± 110°	± 110°

Fahrgeschwindigkeit	
Eilgang Linearachsen X/Y	50 m/min (110 m/min bei Option Linearantrieb)
Eilgang Rundachsen A/C	9.000°/min / 14.000°/min (15.000°/min / 25.000°/min bei Option Linearantrieb)
Positioniergenauigkeit	bis ± 0,030 mm
Wiederholgenauigkeit	bis ± 0,025 mm

Hochfrequenz-Frässpindel	13-18 kW Dauerbetrieb (S1), 16-21 kW (S6)
Drehzahl	24.000-26.000 / 29.000 U/min
Werkzeug-Aufnahme	HSK 40 E oder HSK 63 F
Optional	Gabelkopfausführung (mit direktem Messsystem und Achsklemmung)

CNC-Steuerung	Siemens Sinumerik 840D/SL Operate advanced surface / look-ahead-function / VCS-Rotary, Shop Mill
---------------	--

Werkzeugwechsel-Magazin	staubdicht für 10/20 Werkzeuge
-------------------------	--------------------------------

Antrieb elektrisch	digitale AC-Servoantriebe/Multiturnsystem; optional: Linearantriebe in X/Y
--------------------	--

Antrieb mechanisch	Zahnstange (X/Y) mit geschliffener, schräger Verzahnung, Kugelrollspindel (Z), Führungen induktiv gehärtet u. geschliffen
--------------------	---

Allgemeine Daten			
Maschinengewicht	7.500 kg	8.400 kg	14.000 kg
Anschlusswert	ca. 15 kW bis ca. 25 kW		
Bauweise	steife, schwingungsabsorbierende Konstruktion aus Grauguss		
Zentralschmierung	automatisch		
Vakuumpumpe	100 m³/h mit Spänefilter und Drucküberwachung		
Referenzlauf	nicht erforderlich, da digitale Multiturn-Antriebe		

Technische Schulung	optional, wahlweise im HG Technikum oder beim Kunden vor Ort
---------------------	--

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Bitte beachten Sie, dass es sich in dieser Übersicht um die Standardausführung der Maschine handelt. **Selbstverständlich spezifizieren wir unsere Systeme nach Ihren individuellen Anforderungen.**