

## Kompetenz für Ihre Produktivität

Wir sind Hersteller von Fräsmaschinen, Schneidanlagen, Wasserstrahlschneidanlagen und Vorrichtungen, die weltweit im Einsatz sind. Seit mehr als 30 Jahren steht unser Name für zukunftsweisendes Engineering, für hoch präzise Technologien, für langlebige kompakte Hightech-Maschinen sowie für individuelle Konfigurationen, bestückt mit CAD/CAM-Programmen.

Für die Individualisierung bei bestem Preis-Leistungs-Verhältnis sind unsere Bearbeitungszentren modular aufgebaut, was uns ganz nach Kundenwunsch und Branche differenzierte Ausbaustufen hinsichtlich Material, Bearbeitungsbereich und Anwendermöglichkeit erlaubt.

## HG GRIMME Service

Wir sind von der Planung über die Herstellung bis zum Aufbau Ihrer Maschine für Sie da. Wir entwickeln, beraten, schulen und betreuen. Über unsere Service-Hotline stehen Ihnen erfahrene Service-Mitarbeiter mit exzellenten Maschinenkenntnissen zur Verfügung. Kurze Reaktionszeiten gewährleisten eine optimale Maschinenverfügbarkeit und absolute Kundennähe.

- ▶ Telefon-Service, Hotline +49 82 41 96 08 0
- ▶ Ersatzteil-Versand für lagernde Teile am Bestelltage
- ▶ Online-Diagnose via Internet zur Maschineninstandhaltung und Fehlermeldung
- ▶ Minimierung von Maschinenausfällen durch vorbeugende Check-ups
- ▶ Maschineneinweisung vor Ort – umfassendes Schulungsangebot
- ▶ Onlineshop für Fräser, Werkzeugkegel, Spannzangen, Zubehör

Was können wir für Sie tun? Rufen Sie uns an, wir beraten Sie sehr gerne!

STANDARD-Lösungen sind einfach -  
KUNDENSPEZIFISCHE Lösungen sind unsere Stärke!



Projektmanagement/Konstruktion



Technischer Service/Online-Diagnose/Schulung



Online-Shop:  
[www.hg-grimme.de/de/shop](http://www.hg-grimme.de/de/shop)



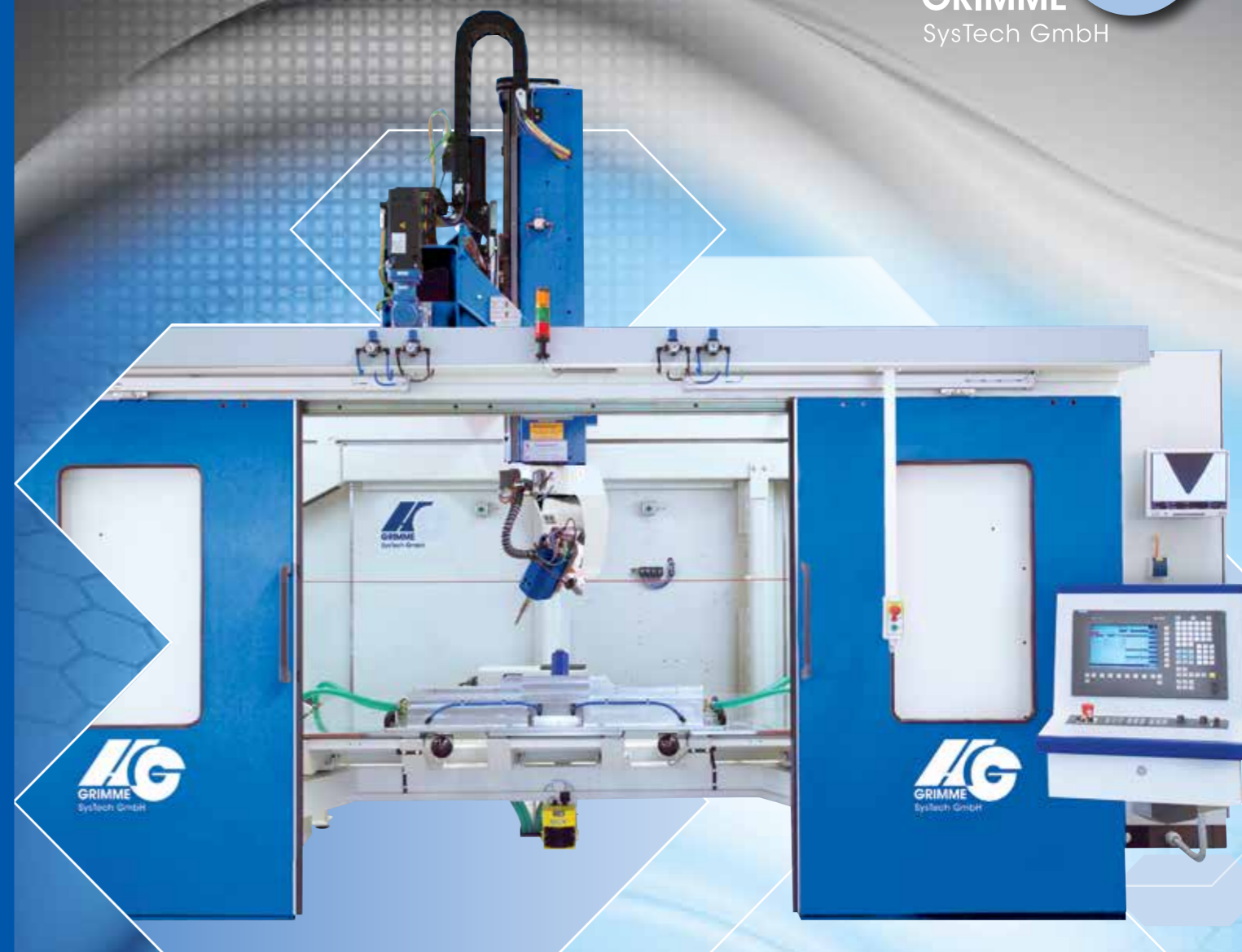
HG GRIMME SysTech GmbH  
Osterweg 23  
D-86879 Wiedergeltingen

[www.hg-grimme.de](http://www.hg-grimme.de)

Telefon +49 82 41 96 08 0  
Telefax +49 82 41 96 08 55  
[info@hg-grimme.de](mailto:info@hg-grimme.de)



0718



Messerscharfe Schnitte, exakte Raumkonturen,  
präzise Schwächung auf Restwandstärke,  
Airbagbearbeitung

HG 6-Achsen-Klingenanlage G-S-K

# Unsichtbare Sollbruchlinien, sichtbare Präzision

## Spitzentechnologie für Spitzenergebnisse

Industriekunden fordern von ihren Zulieferern das maximal Mögliche an Präzision. Mit der HG 6-Achsen-Klingenanlage G-S-K schneiden und trennen Sie Werkstücke aus Kunststoffen, Verbundwerkstoffen oder organischem Material, z. B. Leder, in Spitzenqualität. Sie erfüllen anspruchsvolle Qualitätsnormen, führen saubere Schnitte und exakte Raumkonturen aus und können bei unsichtbaren Sollbruchlinien im Airbagbereich Absolutgenauigkeiten von bis zu 30 µm garantieren.

## Leistungsmerkmale

Die beeindruckende Performance dieses Bearbeitungszentrums gründet auf HG Gantrybauweisen mit ihren hervorragenden, schwingungsarmen Konstruktionen sowie auf vielfältigen individuellen Ausstattungsmöglichkeiten. Wird der Bearbeitungsbereich durch eine Trennwand geteilt, ist Tandembetrieb möglich. Die G-S-K kann mit feststehender Klinge (Schleppmesser), einer Ultraschall-Schneideinheit oder einem oszillierenden Schneidkopf ausgerüstet werden.

## Anwendungsbereiche

Mit der Sechs-Achs-Technik führen Sie sehr anspruchsvolle Arbeiten an räumlichen Körpern intelligent und besonders präzise aus. Mit der Fertigungsgenauigkeit überzeugen Sie besonders in der Automobilzuliefererindustrie. Anwendungsmöglichkeiten sind z. B. Airbags in Kunststoff und Leder.

## Airbagschwächung im Hardpanel – Bearbeitung durch Fräsen mit Maschinentyp G-S-F

Schneidsystem/Typ: G-S-K (30-10) mit Trennwand zur Erzeugung von Airbag-Aufreißlinien, z. B. in Instrumententafeln

## Schneidtechnologien



Schneidkopf feststehende Klinge für Schnitte in TPO, TPU, PVC, PUR



Schneidkopf Ultraschall für Schnitte in TPO, TPU, PVC, PUR



Schneidkopf oszillierend für Schnitte in echtem Leder

## Sicherheit durch

**3D-Messtastsystem**  
Skalierungssoftware zum Kalibrieren der Maschine und Überprüfen der Vorrichtungslage



**Kamera-Messsystem**  
Hochauflösendes Kamerasystem erkennt Soll-/Ist-Geometrie, Klingerverschleiß, Verschmutzung



Display

Kamerabox

## Produktvorteile

- ▶ 6-Achs-Technologie in Gantrybauweise
- ▶ Tandembetrieb durch Trennwand möglich
- ▶ Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten wie feststehende Klinge oder Ultraschall-Schneideinheit
- ▶ Maximale Präzision zur Herstellung von Restwandstärken mit engen Toleranzen
- ▶ Saubere Schnitte, exakte Raumkonturen, Absolutgenauigkeiten von Sollbruchlinien bei Airbag-Restwandschwächung bis zu 30 µm
- ▶ Exzellente Beschleunigungs- und Vorschubwerte
- ▶ Dokumentation der Prozessparameter
- ▶ Hochgenaue lineare Wegmesssysteme (Glasmaßstäbe) optional
- ▶ Hochleistungs-CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 840D/SL Operate
- ▶ Sicherheitskabine (optional: klimatisiert)
- ▶ Eigener Vorrichtungsbau

## Optionen

**Hautdickensensor** zur Überprüfung der Hautdicke



Kombi-Vorrichtung für LHD- und RHD-Haut

## HG 6-Achsen-Klingenanlage G-S-K

Die HG 6-Achsen-Klingenanlage bietet ein Maximum an Prozesssicherheit und Produktivität. Ihre Leistungsmerkmale lassen sich durch umfangreiche Options-, Erweiterungs- und Individualisierungspakete ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen optimieren.

### Bearbeitungsbereich im 6-Achs-Betrieb

X-Achse	2.000 mm eine Vorrichtung 2.400 mm zwei Vorrichtungen 3.000 mm zwei Kombi-Vorrichtungen
Y-Achse	1.000 mm
Z-Achse	600 mm

### Verfahrwege

X-Achse	2.600 mm bis 3.600 mm
Y-Achse	1.500 mm
Z-Achse	900 mm
Drehachse C	540°
Schwenkachse A	365°

### Fahrgeschwindigkeit

Eilgang Linearachsen X/Y	60 m/min (110 m/min bei Option Linearantrieb)
Eilgang Linearachse Z	30 m/min
Eilgang Rundachsen A/C	9.000°/min / 12.000°/min (15.000°/min / 25.000°/min bei Option Linearantrieb)

Positioniergenauigkeit ± 0,05 mm (± 0,03 mm mit optionalem Glasmaßstab)

Wiederholgenauigkeit ± 0,05 mm (± 0,03 mm mit optionalem Glasmaßstab)

**Schneideinheit Klinge** Klemmung für Schneidklinge mit zusätzl. CNC-Achse zum Nachführen der Klinge

**Schneideinheit Ultraschall** Ultraschallklinge mit zusätzl. CNC-Achse zum Nachführen der Klinge, je nach Anwendung Ultraschallgenerator 20 kHz oder 35 kHz

**CNC-Steuerung** Siemens Sinumerik 840D/SL Operate

**Antrieb elektrisch** digitale AC-Servomotorantriebe/Multiturnsystem; optional: Linearantriebe in X/Y

**Antrieb mechanisch** Zahnstange (X/Y) mit geschliffener, schräger Verzahnung, Kugelrollspindel (Z), Führungen induktiv gehärtet u. geschliffen

**Allgemeine Daten**  
Maschinengewicht ca. 8.000 kg  
Bauweise steife, schwingungsabsorbierende Konstruktion  
Zentralschmierung manuell, optional automatisch  
Vakuumpumpe 60 m³/h, optional 100 m³/h mit Spänefilter und Drucküberwachung  
Referenzlauf nicht erforderlich, da digitale Multiturn-Antriebe

**Technische Schulung** optional, wahlweise im HG Technikum oder beim Kunden vor Ort

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Bitte beachten Sie, dass es sich in dieser Übersicht um die Standardausführung der Maschine handelt. **Selbstverständlich spezifizieren wir unsere Systeme nach Ihren individuellen Anforderungen.**

